



**ALFA SYSTEMES**  
Solutions olfactives



## Colonne Olfactives - NUB 1500



### Avantages

- Technologie d'atomisation avancée
- Diffuse une fine brume parfumée
- Idéal pour les moyens espaces
- Volume sonore n'excédant pas les 50 dB
- Couverture olfactive jusqu'à 1500m<sup>3</sup>

### Caractéristique

Poids	6.5 kg
Contenance	1000 ml
Niveau de bruit	< 50 dB
Couverture	Jusqu'à 1500m <sup>3</sup>
Données électriques	12V/ 12W



**MARKETING OLFACTIF**